

# SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

Pat. P200002292(8)



## DESCONTAMINA LAS AGUAS HIDROCARBURADAS

Equipos necesarios para lograr la descontaminación y cumplir la normativa legal en sus vertidos de aguas.



## SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

Pat. P200002292(8)



SIN CONSUMIBLES CON ARQUETA TOMA DE MUESTRAS BAJOS CAUDALES

### SEPARADOR DE HIDROCARBUROS 0.75 CLASE I Coalescente.

El SH0.75 ECODE Garantizan el cumplimiento de la normativa Europea de Protección Medioambiental.



La solución compacta y completa, de reducido tamaño, fabricado en acero inox. para evitar deformaciones en el equipo y asegurar su durabilidad y calidad. Este equipo es único en el mercado, ya que incorpora la arqueta de toma de muestras (exigida por la administración) en el interior del equipo.

El equipo ha sido diseñado pensando en las necesidades de los clientes con bajos consumos de de aguas con contaminadas. Por ello es ideal para resolver los problemas que tienen todos aquellos que manipulan líquidos hidrocarbonados u oleosos.

Se trata de una decantación primaria con una posterior separación coalescente. Se introduce por gravedad el agua contaminada. Se decanta y se separan los sólidos y fangos mas pesados. Se obliga al líquido a pasar por el elemento coalescente. Despositándose en la parte superior del líquido toda la materia contaminante. En la parte inferior queda el agua completamente limpia que accede al exterior tras pasar por la cámara seca de la toma de muestras.

Después del tratamiento el agua se puede verter incluso a rios y mares. Evitando así cualquier tipo de delito ecológico.

Equipos diseñados y fabricados según Norma DIN 1999, preparado para tratar líquidos industriales hasta un caudal nominal de 2.700 l/h. Diseñado y ejecutado enteramente según las recomendaciones establecidas por la administración.

#### DATOS TÉCNICOS

Caudal Nominal Máximo.....	0,75 litros/segundo
Temperatura.....	máx. 30°C
Medidas.....	750 x 750 x 400 mm
Espesor de Chapa.....	1,5 mm
Material.....	Acero Inox. AISI 304
Rebosadero tormentas.....	2 by-pass
Superficie salida aguas.....	95 cm <sup>2</sup>
Ø Tubo salida.....	110 mm
Generatriz sup. tubo salida.....	~ - 320 mm
Caudal Evacuación Tormentas.....	7 l/s
Superficie Coalescente Activa.....	4 m <sup>2</sup>
Volumen Útil.....	200 litros
Volumen Esórias.....	80 litros
Peso.....	50Kg

#### APLICACIÓN:

- Pequeñas superficies Hidrocarbonadas.
- Talleres mecánicos y Parkings.
- Lavados de vehículos manuales.
- Zonas de abastecimiento de carburantes.

#### VENTAJAS TÉCNICAS

- Dimensiones reducidas.
- Fabricado en inox. Evita deformaciones y garantiza su durabilidad.
- Preparador para descontaminar aguas hidrocarbonadas de toda clase.
- Resultado descontaminación Inferior a 5mg/l.
- Único con la arqueta toma de muestras exigida por la administración integrada en el interior del equipo.
- Uso aéreo o enterrado.
- Equipo con volumen superior libre.
- Elevada capacidad del depósito de elementos contaminantes.

#### OPCIONES:

El equipo incluye tapa de acero. Si se desea puede instalarse las tapas de fundición para el paso de todo tipo de vehículos.

El equipo puede ser adaptado según petición del cliente a otras medidas. Siempre superiores. La entrada del agua puede ser por la tapa a modo de arqueta recogida de aguas o por entrada tubería.

## SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

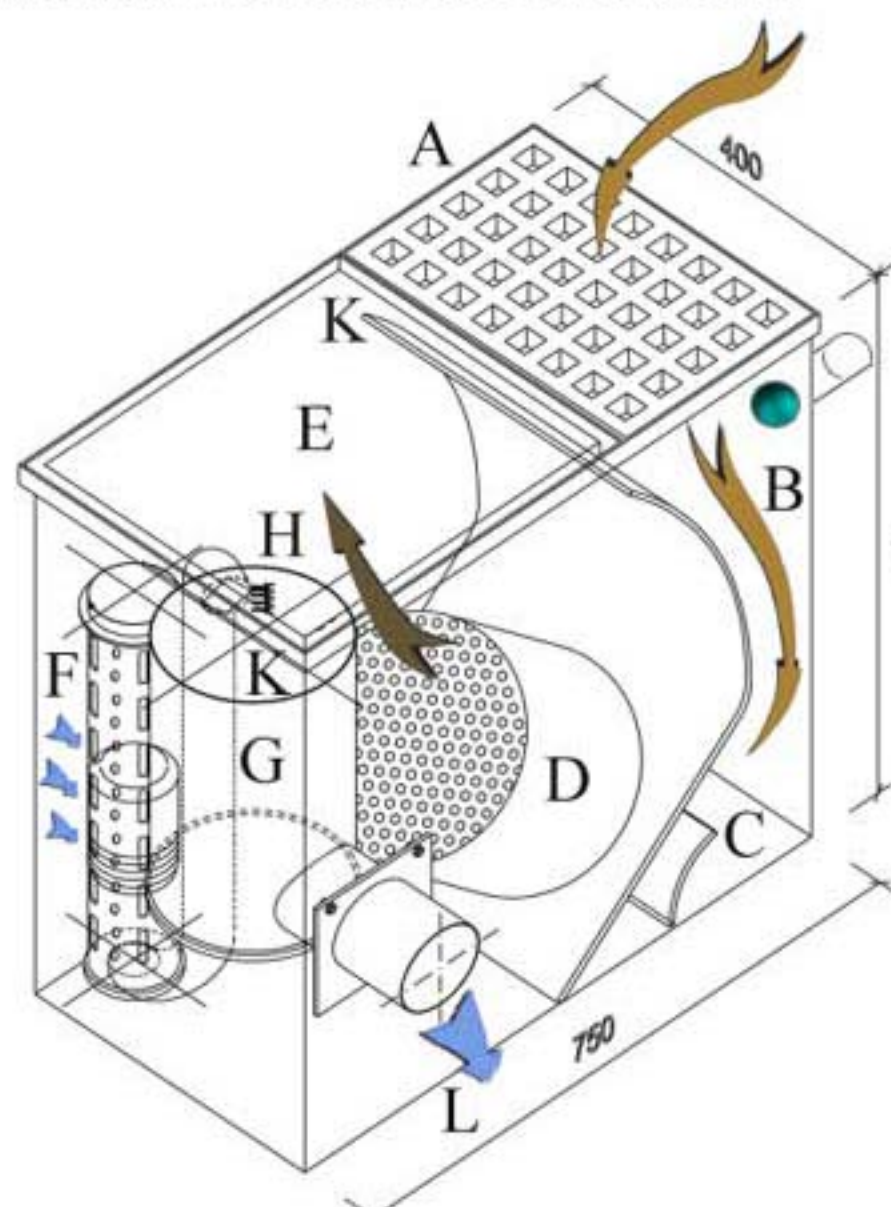
Pat. P200002292(8)



SIN CONSUMIBLES CON ARQUETA TOMA DE MUESTRAS BAJOS CAUDALES

### PARTES DEL EQUIPO SEPARADOR HIDROCARBUROS 0.75

El SH0.75 ECODE está fabricado en Acero Inox.



- A- Acceso laminar de agua
- B- Decantador de hidrocarburos pesados.
- C- Cámara de gruesos y fangos.
- D- Equipo de coalescencia.
- E- Deposito hidrocarburos ligeros.
- F- Boya obturador.
- G- Cámara seca toma de muestras.
- H- Caudalímetro Thompson.
- K- By Pass de seguridad.
- L- Salida de agua tratada.
- OPCIÓN ENTRADA AGUA LATERAL.

#### PUESTA EN MARCHA

Una vez el equipo instalado y lleno de agua hasta el nivel de salida (si se llena más no ocurre nada puesto que el agua saldrá por la salida).

Liberar la boya obturadora (F) hasta que flote. Hay que liberarla porque la boya flota por sí sola en el agua, pero al llenar por primera vez el equipo hay una pequeña fuerza de succión que puede hacer que no flote. Por eso hay que tirar de ella hacia arriba.

Usar normalmente.

Cuando se llene el depósito de hidrocarburos, avisar a la firma autorizada para que retiren los residuos hidrocarbonados acumulados en el interior.

Limpiar siempre con agua a presión cada vez que se vacíe el equipo y repetir las operaciones de llenado y de liberación de la boya. Volver a usar normalmente

Equipos diseñados y fabricados según Norma DIN 1999, preparado para tratar líquidos industriales hasta un caudal nominal de 2.700 l/h. Diseñado y ejecutado enteramente según las recomendaciones establecidas por la administración.